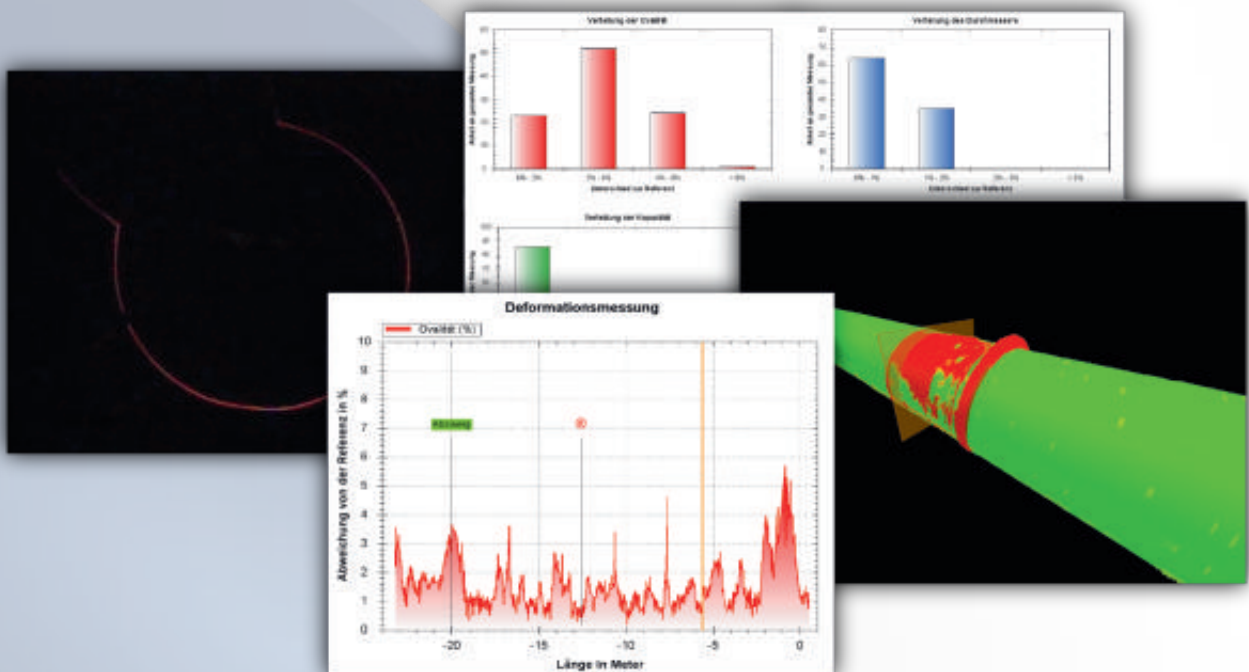


### Verfahren

Für die Deformationsmessung wird an die Kamera ein Laservorsatz eines beliebigen Herstellers angebracht, der beim Zurückziehen einen Laserkreis an die Rohrwand projiziert. Dieser Laserkreis wird von KD2000 erkannt, um daraus die Verformung der Leitung zu bestimmen. Die Messpunkte werden anschließend in einem Graphen und als 3D-Modell visualisiert.



### Funktionsumfang

- Bestimmung der Ovalität, Kapazität und der Nennweite
- Erkennung von Nennweitenänderungen
- Erkennung von Muffen, Abzweigen und Stutzen
- Erkennung von Verschmutzungen und Unebenheiten
- Erkennung von Verformungen
- Keine aufwendige Kalibrierung nötig

